



GOBBETTO DEGA® ENERGY TM

Stucco resinifero in pasta bi-componente

DESCRIZIONE: Gobbetto Dega Energy, un nostro brevetto basato su una nuova tecnologia, è un prodotto in pasta, senza solventi (atossico), bi-componente, a base di resine sintetiche copolimeriche modificate, arricchite con pigmenti, cariche fibrose, quarzifere e metalliche a granulometria media controllata con proprietà magnetiche e conduttive, esente da scorie radioattive. E un prodotto tixotropico e quindi può essere usato anche per applicazioni verticali.

IMPIEGHI: il prodotto è utilizzabile per pavimenti e rivestimenti: su intonaco, massetti e supporti consistenti di varia natura. Migliora la conducibilità termica ed è in grado di fornire una buona barriera di isolamento dalle onde elettromagnetiche. Se applicato a pavimenti con pannelli radianti, migliora l'efficienza termica per quanto riguarda la diffusione del calore. Impiegato in edilizia civile per fissaggio magnetico di accessori e complementi d'arredo, con magneti specifici, evitando forature ed utilizzo di chiodi o tasselli, mantenendo così l'integrità della superficie stessa. Il Gobbetto Dega Energy può essere utilizzato anche come base per la realizzazione di pavimenti in Gobbetto Dega Spatolato e per decorazioni artistiche (Gobbetto Dega Art).

PREPARAZIONI DEL FONDO: la superficie di applicazione deve risultare pulita ed asciutta. Eventuali precedenti rivestimenti ricoprenti e supporti in calcestruzzo incongruenti, devono essere rimossi o spazzolati.

APPLICAZIONE: stendere preventivamente sulla superficie da trattare una mano di fondo Gobbetto Dega Plast Primer e lasciare asciugare. Miscelare accuratamente il Componente A con il Componente B nelle proporzioni 1÷2 (es. 1 kg Comp.A + 2 kg Comp.B). Applicare quindi in rasatura millimetrica, mediante l'uso di spatola per intonaci il Gobbetto Dega Energy. Il giorno successivo, quando lo strato steso sarà asciutto, procedere ad una ulteriore rasatura di fino con Gobbetto Dega Energy, curando di eliminare sbavatura o incongruenze superficiali.

Indurito il prodotto, dopo 4/8 ore, si procede alla raffinazione con carteggio. A questo punto si è ottenuta una superficie liscia, monolitica e complanare. E' possibile rifinire esteticamente tale superficie impiegando i trattamenti Gobbetto Dega Plastic e Gobbetto Dega Brek, a seconda delle esigenze d'uso della parte rivestita.

Note: non eseguire in un'unica soluzione riporti superiori ai 2-3 mm., poiché il processo di indurimento sarebbe più lungo, con possibili formazioni di crepette di ritiro da ristuccare.

Eventuali riporti superiori ai 2-3 mm. andranno effettuati a più riprese. Prima di procedere con mani successive, assicurarsi che lo strato sottostante sia indurito in profondità. Se necessario aerare gli ambienti con l'ausilio di ventilatori.

1/2









N.B.: Il prodotto, una volta miscelato, ha una buona lavorabilità per circa 60 minuti in funzione alla temperatura. Il prodotto può essere utilizzato per varie ore; eventualmente aggiungere Dega Plast Primer per mantenere una giusta viscosità. Una volta miscelato, è preferibile utilizzarlo entro le 24 h.

DATI TECNICI:

Temperatura minima di applicazione	+ 5°C
Temperatura limite di esercizio	-30°C
	+60°C
Tempo di lavorabilità	60 minuti ca.
	Può essere utilizzato entro 24 h
	dalla miscelazione.
Essicazione a 20°C	Fuori polvere 60 minuti.
	Asciutto: in funzione dello
	spessore applicato; es. per
	2mm 4 ore ca.
Indurimento	8 ore ca.
Peso specifico	3 kg/lt.
Resa	è strettamente legata al tipo di
	intervento effettuato sul
	supporto. Per rasatura consumo
	medio kg. 2,5 al mm/mq
Tempo di immagazzinamento	8 mesi ca20°C
	Teme il gelo
Confezioni	Kit da kg 3 (1 kg A + 2 kg B)
	Kit da kg 6 (2 kg A + 4 kg B)
	Kit da kg 12 (4 kg A + 8 kg B)

2/2

I valori indicati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impiego e responsabilità. Pertanto la vendita del nostro prodotto non è coperta da garanzia per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità

