

DEGA PLAST STUCCO

Stucco resinifero in pasta monocomponente.

DESCRIZIONE: il Dega Plast Stucco è un prodotto in pasta, senza solventi (atossico), monocomponente, a base di resine sintetiche copolimeriche modificate, caricate con pigmenti, cariche lamellari fibrose e quarzifere a granulometria media e controllata. E' un prodotto tixotropico e quindi può essere usato anche per applicazioni verticali

IMPIEGHI: il prodotto, fornibile in vari colori, è utilizzabile per il ripristino, la manutenzione ed il risanamento; per interventi localizzati o generali di vecchi pavimenti disgregati in cemento, intonaco, asfalto, gres, linoleum, legno, non intacca il polistirolo. Per: magazzini, officine meccaniche, capannoni in genere e per impieghi in edilizia civile anche su intonaci. Dega Plast Stucco è la base per la realizzazione di pavimenti in Dega Spatolato.

PREPARAZIONE DEL FONDO: la superficie di applicazione deve risultare pulita ed asciutta. Eventuali precedenti rivestimenti ricoprenti, devono essere rimossi e spazzolati, come pure tutte le parti incongruenti del supporto in calcestruzzo.

APPLICAZIONE: stendere preventivamente sulla superficie da trattare una mano di fondo Dega Plast Primer e lasciare asciugare.

Applicare quindi in rasatura millimetrica, mediante l'uso di spatola per intonaci, il Dega Plast Stucco.

Quando lo strato steso sarà asciutto, procederemo ad una ulteriore rasatura di fino con Dega Plast Stucco, curando di eliminare sbavature o incongruenze superficiali.

Indurito il prodotto si procede alla raffinazione con carteggio. A questo punto, si è ottenuta una superficie liscia monolitica e complanare.

E' possibile rifinire esteticamente tale superficie impiegando i trattamenti Dega Plastic, Dega Beta, Dega Brek e Floor Plus, a seconda delle esigenze d'uso della parte rivestita.

NOTE: non eseguire in un'unica soluzione riporti superiori ai 3-4 mm; poiché essendo monocomponente, il processo di indurimento sarebbe più lungo, con possibile formazione di crepette di ritiro da ristuccare.

Eventuali riporti superiori a 2/3 mm. andranno effettuati in più riprese.

Prima di procedere con mani successive, assicurarsi che lo strato sottostante sia indurito in profondità. Aerare gli ambienti con l'ausilio di ventilatori se necessario.

DEGA PLAST STUCCO
Foglio n. 2

I valori indicati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa i modi di impiego ed i risultati ottenibili con il nostro prodotto corrisponde alle nostre concrete esperienze, senza tuttavia costituire nostro impiego e responsabilità. Pertanto la vendita del nostro prodotto non è coperta da garanzia per quanto riguarda l'applicazione e viene effettuata con l'intesa che l'utilizzatore ne determinerà l'idoneità.

DATI TECNICI:

Temperatura limite d'esercizio	- 30°C+ 60°C
Temperatura minima di applicazione	+ 5° C
Tempo di lavorabilità	in funzione alla temperatura ambiente 30' circa
Essiccazione a 20° C	fuori polvere 30'; asciutto: in funzione dello spessore applicato: es: per 2 mm. 4 ore ca.
Indurimento	8 ore ca.
Peso specifico	1,6 Kg./Lt.
Resa	è strettamente legata al tipo di intervento effettuato sul supporto. Per rasatura consumo medio di Kg. 1-1,2 ca. al mm/mq.
Tempo di immagazzinamento	8 mesi ca. – a 20° ca – teme il gelo
Confezioni	latte da 6 Kg. – 25 Kg.